



KLEJE ANAEROBOWE

MARSTON Klej	dopuszczenia			kolor	wytrz. wstępna [min.]	pełna wytrz. [godz.]	lepkość w 25°C [mPas]	wypełnianie szczelin [mm]	wielkość gwintu		klasa wytrzymałości DIN 30661	moment odkręcenia [Nm]	obciążalność [Nm]	wytrzymałość na ścinanie DIN 5445 N/mm	zakres temperatur °C
	KTW	DVGW	BAM						metryczny	calowy					
Mocowanie gwintów															
MSS 550.222				purpurowy	15-30	1-3	1000	0.2	M24		1	4-8	2-4	3-5	-55 do +150
MSS 541.241				niebieski	10-20	1-3	125	0.1	M12		2	10-15	12-20	8-12	-55 do +150
MSS 581.242				niebieski	10-20	1-3	1000	0.2	M24		2	14-18	5-8	8-12	-55 do +150
MSS 585.243	x	x		ciemnoniebieski	10-20	1-3	2000-7500	0.25	M36		2	17-22	8-12	9-13	-55 do +150
MSS 587.245				niebieski	10-20	1-3	6000-30000	0.3	M80	3"	2	10-15	10-18	8-12	-55 do +150
MSS 520.290				zielony	10-20	1-3	10-20	0.07	M5		3	15-25	30-40	8-12	-55 do +150
MSS 641.270/1				zielony	10-20	1-3	500	0.15	M20		3	28-35	50-65	15-20	-55 do +150
MSS 642.272			x	czerwony	20-40	3-6	8000-15000	0.3	M20	2"	3	20-35	40-70	15-25	-55 do +230
MSS 681.262				czerwony	15-30	1-3	1500-6500	0.25	M36		2	20-25	40-55	10-15	-55 do +150
Osadzanie łożysk															
MBL 630.641				żółty	10-20	1-3	550	0.12	M20		2	12-15	16-22	8-12	-55 do +150
MBL 610.603				zielony	5-10	1-3	125	0.1	M12		3	25-30	50-60	17-22	-55 do +150
MBL 650.648				zielony	2-5	1-3	500	0.15	M20	3/4"	3	30-35	55-70	20-30	-55 do +175
MBL 690.638				zielony	2-5	1-3	2500	0.2	M36	1 1/2"	3	30-40	55-70	25-30	-55 do +150
MBL 665.620			x	zielony	20-40	3-6	8000-15000	0.3	M56	2"	3	25-30	40-70	15-25	-55 do +230
MBL 668.660				srebrny	15-30	3-6	150000-900000	0.3	M56	2"	3	35-45	10-20	25-30	-55 do +150
Uszczelnianie gwintów rurowych															
6MRG 676.576		x		niebieski	15-30	1-3	3000-6000	0.25	M56	2"	1	8-12	4-8	4-6	-55 do +150
MRG 678.511	x	x		biały	20-40	1-3	17000-50000	0.3	M80	3"	1	7-10	2-4	4-6	-55 do +150
MRG 670.542		x		brązowy	10-20	1-3	500	0.15	M20	3/4"	2	12-16	18-24	8-12	-55 do +150
MRG 675.577		x	x	żółty	15-30	1-3	24000-70000	0.5	M80	3"	2	18-22	10-14	6-13	-55 do +150
MRG 666.620	x	x		zielony	20-40	6-12	2500-4000	0.25	M56	2"	3	28-36	35-55	15-25	-55 do +200
Uszczelnianie powierzchni płaskich															
MFD 2.000.573				zielony	20-40	3-6	17000-50000	0.3			1		2-4	4-6	-55 do +150
MFD 3.000.518				czerwony	10-20	1-3	50000-250000	0.5			2		7-10	8-13	-55 do +150
MFD 4.000.574				pomarańczowy	15-30	3-6	30000-100000	0.5			2		5-8	5-10	-55 do +150
MFD 5.000.510				czerwony	15-30	3-6	70000-300000	0.5			2		6-8	5-10	-55 do +200



KLEJE CYJANOAKRYLOWE „HYLOGLUE - OPISY

HYLOGLUE TYP	OPIS	ZASTOSOWANIE
HYLOGLUE 101	Klej błyskawiczny o bardzo niskiej lepkości. Do gładkich powierzchni plastikowych i gumowych.	Guma/tworzywa sztuczne
HYLOGLUE 111	Klej o wyższej lepkości niż 101, wypełnia niewielkie szczeliny do 0.05mm . Klei tworzywa sztuczne i gumę.	Guma/tworzywa sztuczne
HYLOGLUE 150	Uniwersalny, o gęstości pozwalającej wypełniać szczeliny do 0.07mm, do gładkich metali i tworzyw. Możliwe dopasowanie i korekta połączenia krótki czas po klejeniu.	Metale/tworzywa sztuczne
HYLOGLUE 200	Jak „150”, ale o wyższej lepkości do porowatych tworzyw, drewna, korka, skóry	Drewno/skóra
HYLOGLUE 300	Jak „200”, o b. dużej lepkości do wypełniania szczelin 0.3mm w bardzo porowatych i chłonnych materiałach.	Korek/guma piankowa/skóra/drewno
HYLOGLUE SQ	Klej o średniej lepkości i błyskawicznym czasie klejenia, do tworzyw i gumy.	Korek/guma piankowa/skóra
HYLOGLUE M-100	Błyskawiczny klej do metali i plastików o średniej lepkości. Wypełnia szczeliny do 0.1mm.	Guma/tworzywa sztuczne
HYLOGLUE M-1500	Jak M-100, ale o podwyższonej lepkości, do szczelin 0.3mm. Możliwe dopasowanie i korekta połączenia krótki czas po klejeniu.	Metale/tworzywa sztuczne
HYLOGLUE FL	Klej błyskawiczny do materiałów przezroczystych, akrylu. Nie pozostawia białych śladów po zaschnięciu.	Metale/tworzywa sztuczne
HYLOGLUE EL	Elastyczny, wysokotemperaturowy klej do gumy, w połączeniach ruchowych. Wytrzymałe temp. do 180°C.	Tworzywa przezroczyste/ Akryl/szkło
HYLOGLUE HT	Klej uniwersalny do podwyższonych temperatur 120 C. Łączy błyskawicznie tworzywa sztuczne i metale.	Tworzywa sztuczne/guma
HYLOGLUE SW4	Czarny klej błyskawiczny do tworzyw i gumy, o średniej lepkości i wytrzymałości temp. do 120°C	Tworzywa sztuczne/guma
HYLOGLUE SW-1500	Podobnie jak SW-4, ale bardzo gęsty, wypełnia szczeliny do 0.3 mm	Guma/tworzywa sztuczne
PLUS 405	Klej o najwyższych parametrach. Wytrzymałe obciążenia do 240kg/cm ² , temp. 150°C, 6-krotnie bardziej odporny na odrywanie niż normalne cyjanoakryle, wodoodporny. Wszechstronny, do klejenia metali, gumy, tworzyw sztucznych.	Guma/tworzywa sztuczne/ materiały porowate
HYLOGLUE GEL	Klej w żelu najwyższa lepkość, czas wiązania do 1min. Możliwość klejenia na powierzchniach pionowych i długi czas na poprawienie lub ponowne ustalenie połączenia. Wypełnia szczeliny do 0.5mm.	Guma/tworzywa sztuczne/ metale/tworzywa porowate/skóra
HYLOGLUE GA	Bezzapachowy klej błyskawiczny o niskiej lepkości do klejenia gładkich materiałów. W czasie klejenia nie wydziela szkodliwych oparów.	Guma/drewno/skóra
HYLOGLUE GA-1000	Jak GA, ale gęstszy, wypełnia szczeliny do 0.2mm,	Guma/tworzywa sztuczne
PRIMER Nr 7	Podkład w postaci płynu, do aktywacji przed klejeniem trudnosklejalnych materiałów, takich jak: polietylen, polipropylen, EPDM, PTFE, silikon, inne trudnosklejalne materiały	Guma silikonowa/PTFE/EPDM



KLEJE CYJANOAKRYLOWE „HYLOGLUE - PARAMETRY

HYLOGLUE TYP	Lepkość w 25°C [mPas]	Wypełnianie szczelin [mm]	Wytrz. wstępna [sek.]	Zakres temperatur °C
HYLOGLUE 101	3-10	0.03	2-10	-60 do +80
HYLOGLUE 111	35-70	0.05	5-15	-60 do +80
HYLOGLUE 150	50-100	0.07	5-15	-60 do +80
HYLOGLUE 200	200-350	0.15	10-20	-60 do +80
HYLOGLUE 300	1200-1700	0.3	10-30	-60 do +80
HYLOGLUE SQ	80-160	0.1	5-15	-60 do +80
HYLOGLUE M-100	90-120	0.1	5-15	-60 do +80
HYLOGLUE M-1500	1200-1800	0.3	10-30	-60 do +80
HYLOGLUE FL	1200-1800	0.3	10-30	-60 do +80
HYLOGLUE EL	50-100	0.07	5-15	-60 do +80
HYLOGLUE HT	1200-1800	0.3	10-30	-60 do +80
HYLOGLUE SW4	55-65	0.05	5-15	-60 do +120
HYLOGLUE SW-1500	45-65	0.05	5-15	-60 do +100
PLUS 405	1500	0.3	10-30	-60 do +150
HYLOGLUE GEL	3000-4000	0.35	10-90	-60 do +80
HYLOGLUE GA	30-50	0.03	5-20	-60 do +80
HYLOGLUE GA-1000	850-1250	0.2	10-30	-60 do +80
PRIMER Nr 7				